



УКРАИНСКИЙ ЦЕНТР
СТАЛЬНОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА

Гаражные производители – как бороться с нерыночной конкуренцией

Гаражные производители

Каких производителей следует называть гаражными?

Собственная разработка КМД

Техническая оснащенность производства

Организация и контроль производства

Ежемесячные объемы поставки

Ценообразование

Гаражные производители

Какую долю рынка они занимают?

В чем их опасность для ЗМК?

Есть ли пути борьбы с ними?

Какие задачи должна ставить себе Ассоциация УЦСС?

Карточка проекта участника УЦСС

Анкета поставщика металлоконструкций	
№ п/п	Наименование критерия оценки
1	Разработка чертежей КМД
1.1.	наличие лицензионного ПО для 3D-моделирования
1.2.	наличие лицензионного ПО для 2D-моделирования
1.3.	разработка чертежей вручную
1.4.	разбивка поставки на комплектные партии по 35-40т под график монтажа с предоставлением отчетов с перечнем марок, весом, площадью покраски, метизами
2	Техническая оснащенность производства
2.1.	наличие машин термической резки металла:
	- раскройная газо-кислородная резка листа $\leq 100\text{мм}$
	- фигурная (ЧПУ) газо-кислородная резка листа $\leq 100\text{мм}$
	- фигурная (ЧПУ) плазменная резка листа $\leq 40\text{мм}$
2.2.	наличие оборудования для резки профильного металла:
	- с ЧПУ
	- без ЧПУ
2.3.	наличие оборудования для правки металла:
	- листового
	- сортового металла

Карточка проекта участника УЦСС

2.4. наличие оборудования для подготовки кромок листа под сварку

- механическая обработка длина $\leq 12\text{м}$
- механическая обработка длина $\geq 12\text{м}$
- механизированная обработка
- ручная обработка

2.5. наличие оборудования для дуговой сварки:

- автоматической под флюсом (стыковка листа)
- механизированной в защитных газах

2.6. наличие оборудования для сборки-сварки двутавровых балок

- с ЧПУ
- без ЧПУ

2.7. наличие оборудования для сверловки деталей

- с ЧПУ
- без ЧПУ

2.8. наличие оборудования для подготовки поверхности под покраску (Sa2.5):

- дробеметная очистка (лист, сорт)
- дробеметная очистка (готовые конструкции)
- абразивоструйная очистка (пескоструй)

2.9. наличие окрасочного цеха из системой контроля климата:

- удаленный мониторинг и запись климатических параметров 5шт:

относительная влажность

температура воздуха

температура поверхности

удельная влажность

дельта Т (разница температурой поверхности и точкой росы)

- ручной мониторинг и запись климатических параметров 5шт

Карточка проекта участника УЦСС

2.10. наличие кондукторов/стендов для сборки металлоконструкций

площадь до 50 кв.м.

площадь до 200 кв.м.

площадь до 500 кв.м.

площадь свыше 500 кв.м.

3 Организация и контроль производства

3.1. наличие системы менеджмента качества ДСТУ ISO 9001

3.2. наличие сертификата УкрСЕПРО на балки, колонны, фермы, связи

3.3. наличие сертификата ДСТУ Б EN 1090

3.4. наличие сертификата ДСТУ EN 3834 (Требования качества сварки)

3.5. наличие координации сварочных работ ДСТУ ISO 14731

3.6. наличие аттестованной технологии сварки ДСТУ ISO 15614-1

3.7. наличие технологических инструкций по сварке ДСТУ ISO 15609-1

3.8. наличие технических регламентов основных производственных процессов

3.9. наличие плана контроля качества производства

3.10. наличие аккредитованной лаборатории

4 Персонал

4.1. конструктора по КМД

до 5 чел.

5-10 чел.

свыше 10 чел.

Карточка проекта участника УЦСС

4.2. основные производственные рабочие

до 30 чел.

до 50 чел.

до 100 чел.

свыше 100 чел.

4.3. координаторы сварочных работ

4.4. мастера ОТК

4.5. специалисты с неразрушающего контроля (2 или 3 уровня):

- визуального

- ультразвукового

- радиографического

- магнитопорошкового

- цветной дефектоскопии

- герметичности

5 Ежемесячные объемы поставки

до 100т

100-150т

150-200т

200-250т

250-300т

300-400т

500т и более